



ประกาศวิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์

เรื่อง ประกาศเชิญชวนร่วมประชาพิจารณ์คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๙


ตามที่ วิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์ ได้ประกาศเชิญชวนบริษัท/ห้างร้าน ร่วมประชาพิจารณ์คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๙ จำนวน ๒ รายการ คือ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. พร้อมอุปกรณ์ และเครื่องกัดเพลตตั้งแนวอน แบบ Over ARM Motorized ตั้งแต่วันที่ ๑๙ - ๒๗ ตุลาคม ๒๕๕๘ และมีผู้ยื่นหนังสือร่วมประชาพิจารณ์ ๑ จำนวน ๒ ราย นั้น บัดนี้ คณะกรรมการได้ดำเนินการแก้ไขร่างคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว

ในการนี้ เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เป็นไปตามมาตรฐานทางราชการ เกิดประโยชน์สูงสุดต่อการจัดการศึกษา มีความโปร่งใส คุ่มค่า ถูกต้องตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงเรียนเชิญร่วมประชาพิจารณ์คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ฯ ตามเอกสารที่แนบท้ายประกาศนี้ ระหว่างวันที่ ๓ - ๖ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ถ้ามีความประสงค์ประชาพิจารณ์ให้ทำเป็นหนังสือราชการแล้วส่งมาที่ วิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์ ถนนสนามบิน อำเภอเมือง จังหวัดกาฬสินธุ์ หรือที่ E-mail : keng_kalasin@hotmail.com หรือทางโทรสาร ๐-๔๓๘๑-๒๑๐๒


ประกาศ ณ วันที่ ๓ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๘

(นายสมพงษ์ แสนบุตร)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์

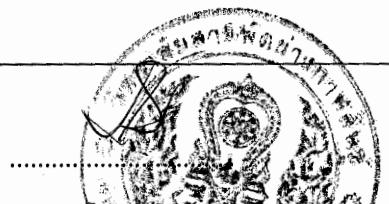
	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปีงบประมาณ 2559	หน้า 1/3
หน่วยงาน	วิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์	
ชื่อครุภัณฑ์	เครื่องกลึงขนาดยันศูนย์เหนือแท่น 150 มม.พร้อมอุปกรณ์	
<p>1. รายละเอียดทั่วไป</p> <p>เป็นเครื่องกลึงยันศูนย์โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียวตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือโลหะแผ่นมีความแข็งแรงพอที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องได้โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน</p> <p>2. รายละเอียดทางเทคนิค</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่น ไม่น้อยกว่า 150 มม. 2.2 ขนาดของ BED กว้างไม่น้อยกว่า 180 มม. 2.3 BED ทำจากเหล็ก High Tensile Cast Iron FC25 หรือดีกว่า 2.4 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวและท้ายไม่น้อยกว่า 900 มม. 2.5 รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่อง (Spindle bore) 38 มม. หรือโตกว่า 2.6 Taper of Spindle Nose แบบ Morse No.5 หรือโตกว่า 2.7 รูเรียวศูนย์ท้าย (Tailstock quill taper) แบบ Morse No.3 หรือโตกว่า 2.8 Spindle Nose พร้อมอุปกรณ์จับยึดเป็นแบบ D 1 - 4 Cam Lock หรือดีกว่า 2.9 ยันศูนย์ท้ายสามารถเคลื่อนที่ได้ (Tailstock quill travel) ระยะไม่น้อยกว่า 100 มม. 2.10 มี Cross Slide Travel ไม่น้อยกว่า 150 มม. 2.11 มีอัตราป้อนอัตโนมัติไม่น้อยกว่า 12 ชั้น 2.12 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลงานเปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 8 ชั้นมีความเร็วในการหมุนตั้งแต่ 65 - 1400 rpm หรือดีกว่า 2.13 สามารถกลึงเกลียวระบบเมตริก ได้อย่างน้อย 23 ค่าหรือ ระยะพิตซ์น้อยสุดไม่ต่ำกว่า 0.4 มม. และมีระยะพิตซ์มากที่สุดไม่น้อยกว่า 7 มม. หรือดีกว่า พร้อมตารางติดที่ตัวเครื่อง 2.14 สามารถกลึงเกลียวระบบอังกฤษ ได้อย่างน้อย 32 ค่า หรือ ระยะพิตซ์น้อยสุดไม่ต่ำกว่า 3.5 TPI. และระยะพิตซ์มากที่สุดไม่น้อยกว่า 56 TPI. หรือดีกว่า พร้อมตารางติดที่ตัวเครื่อง 2.15 มี Spindle ขับด้วยมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 1.5 kw สำหรับไฟฟ้าแบบ 220 โวลต์ หรือ 380 โวลต์ พร้อมสวิทช์หรือแผงควบคุมภายในตัวเครื่อง 2.16 มีระบบปั้มน้ำหล่อเย็น 2.17 มีการแบ่งสเกลต่างๆ เป็นหน่วย มิลลิเมตร หรือ แบบนิ้ว 		




	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปีงบประมาณ 2559	หน้า 2/3
หน่วยงาน	วิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์	
ชื่อครุภัณฑ์	เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม.พร้อมอุปกรณ์	
<p>2.18 มีนาฬิกา หรือ สเกลสำหรับการกลึงเกลียว</p> <p>2.19 มีสวิทช์ เปิด-ปิด เครื่องพร้อมไฟ แสดงสถานะ</p> <p>2.20 มีสวิทช์ เปิด-ปิด ป้อนน้ำ</p> <p>2.21 มีสวิทช์กด หยุดกรณี อุกเฉิน</p> <p>2.22 มีสวิทช์ หรือปุ่ม ปรับทิศทางการเคลื่อนที่ เข้าและออก หรือซ้ายและขวา</p> <p>2.23 มีช่องหรือเสกล ดูระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบเกียร์ อย่างน้อย 1 จุด</p> <p>2.24 ชุด Hand wheel ของ Apron ติดตั้งอยู่ด้านขวามือหรือซ้ายมือของผู้ใช้งาน</p> <p>2.25 มีถาดหรือฐาน เพื่อรองรับเศษขณะ เครื่องทำงาน พร้อมช่องระบาย น้ำหล่อเย็นกลับเข้าถังเก็บ</p> <p>2.26 ฐานหรือแท่นเครื่องมีช่อง สำหรับใส่อุปกรณ์ พร้อมฝาปิดและระบบการปิด-เปิดล็อก ประตู</p> <p>2.27 มีจุดต่อระบบไฟฟ้าเข้าภายในตัวเครื่อง โดยอยู่ทางด้านหลังหรือด้านบนของตัวเครื่องเพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน</p> <p>2.28 มีชุดควบคุมหรือแผงควบคุมระบบไฟฟ้าติดตั้งภายในตัวเครื่อง แยกเป็นสัดส่วน</p> <p>2.29 ภายในแผงควบคุมระบบไฟฟ้ามีระบบฟิวส์ป้องกัน อย่างน้อย 1 ตัว</p> <p>2.30 ภายในแผงควบคุมระบบไฟฟ้ามีระบบควบคุมการทำงานโดยใช้ Magnetics ไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 2 ชุด</p> <p>3. อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>3.1 ป้อมมีดชนิดสี่เหลี่ยม หรือดีกว่า จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.2 หัวจับ 3 จับฟันพร้อมขนาดไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.3 หัวจับ 4 จับแบบอิสระขนาดไม่น้อยกว่า 200 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.4 หน้าจานแผ่นเรียบขนาด 250 มิลลิเมตร พร้อมเหล็กพา 1 ชุด (6 ขนาด) จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.5 ก้านสะท้อน 2 ขา และ 3 ขา จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.6 หัวจับดอกสว่านแบบมือบิดล็อก ขนาดจับดอกสว่านได้โต 13 มิลลิเมตรพร้อมก้านเรียว จำนวน 1 อัน</p> <p>3.7 ยันศูนย์เป็น และยันศูนย์ตาย จำนวนอย่างละ 1 อัน</p>		

.....

.....




	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปีงบประมาณ 2559	หน้า 3/3
หน่วยงาน	วิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์	
ชื่อครุภัณฑ์	เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 150 มม.พร้อมอุปกรณ์	
<p>3.8 ชุดหล่อเย็นแบบปั๊มไฟฟ้าหล่อเย็น พร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.9 ชุดไฟส่องสว่าง พร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.10 ด้ามพร้อมเม็ดมีด ช่าง ขวา ตรง ตัด และพิมพ์ลาย จำนวนอย่างละ 1 อัน</p> <p>3.11 ประแจใช้งานประจำเครื่อง 1 ชุดพร้อมกล่อง</p> <p>4. รายละเอียดอื่น ๆ</p> <p>4.1 เป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานในประเทศยุโรปหรืออเมริกา หรือออสเตรเลีย หรือญี่ปุ่น หรือเยอรมัน</p> <p>4.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับ มาตรฐาน ISO, JIS, DIN, BS อย่างใดอย่างหนึ่ง มีฐานการผลิตที่ชัดเจน พร้อมได้รับมาตรฐานความปลอดภัย CE</p> <p>4.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตพร้อมเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่าย</p> <p>4.4 เป็นเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ และไม่เป็นเครื่องมือสอง</p> <p>4.5 มีการติดตั้งและสาธิตการใช้งานให้กับผู้ใช้หรือผู้เกี่ยวข้องจนสามารถใช้งานได้ถูกต้อง</p> <p>4.6 มีคู่มือการใช้และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ</p> <p>4.7 มีการแสดงรายการอุปกรณ์ ส่วนประกอบ หรือ อะไหล่ และรายการราคาของอุปกรณ์เพื่อการซ่อมบำรุง หลังการขาย</p> <p>4.8 มีการรับประกันคุณภาพ ไม่น้อยกว่า 1 ปี</p>		

.....
 (นายบัณฑิตย์ ปีตานวัฒน์)


.....
 (นายพิชัย จันทะสอน)

.....
 (นายปราโมทย์ วงษ์พรม)



	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปีงบประมาณ 2559	หน้า 1/2
หน่วยงาน	วิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์	
ชื่อครุภัณฑ์	เครื่องกัดเพลตตั้งแนวนอน แบบ Over Arm Motorized	
<p>1. รายละเอียดทั่วไป เป็นเครื่องกัดสำหรับกัดงานได้ทั้งแนวตั้งและแนวนอนแบบเอนกประสงค์โครงสร้างเป็นเหล็กหล่อสามารถประกอบอุปกรณ์ให้ปฏิบัติงานได้แบบเอนกประสงค์</p> <p>2. รายละเอียดทางเทคนิค</p> <p>2.1 ขนาดโต๊ะมีพื้นที่ไม่น้อยกว่า 320 x 1370 มม.</p> <p>2.2 มีร่องตัวที (T - SLOT) ไม่น้อยกว่า 3 ร่อง</p> <p>2.3 ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะในแนวยาวไม่น้อยกว่า 990 มม.</p> <p>2.4 ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะในแนวขวางไม่น้อยกว่า 300 มม.</p> <p>2.5 ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะในแนวตั้งไม่น้อยกว่า 400 มม.</p> <p>2.6 สามารถปรับความเร็วป้อนในแนวยาวและแนวขวางต่ำสุดได้ไม่น้อยกว่า 22 มม./นาที</p> <p>2.7 สามารถปรับความเร็วป้อนในแนวยาวและแนวขวางสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 500 มม./นาที</p> <p>2.8 สามารถปรับอัตราป้อนได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับโดยขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.08 มม./รอบและขั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.25 มม./รอบ</p> <p>2.9 หัวกัดปรับเอียงได้ +/- 45 องศา</p> <p>2.10 เพลากัดสามารถเคลื่อนที่ (Spindle stroke) ได้ไม่น้อยกว่า 120 มม.</p> <p>2.11 เพลากัดแนวนอนสามารถปรับความเร็วรอบได้ไม่น้อยกว่า 12 ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 58 รอบ/นาที และสูงสุดไม่น้อยกว่า 1300 รอบ/นาที</p> <p>2.12 เพลากัดแนวตั้งสามารถปรับความเร็วรอบได้อย่างน้อย 8 ขั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 90 รอบ/นาที และสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,750 รอบ/นาที</p> <p>2.13 ติดตั้ง Linear scale อย่างน้อย 1 แกน ในแนวแกน X ประกอบเข้ากับตัวเครื่อง สามารถใช้ระบบป้อนในแนวแกนได้ พร้อมอุปกรณ์แสดงผล (Digital read out)</p> <p>2.14 เรียวของเพลากัดเป็นแบบ ISO 40 หรือดีกว่า</p> <p>2.15 กำลังขับเคลื่อนมอเตอร์ในแนวตั้งมีขนาดไม่น้อยกว่า 2.2 Kw</p> <p>2.16 กำลังขับเคลื่อนมอเตอร์ในแนวนอนมีขนาดไม่น้อยกว่า 2.2 Kw</p> <p>2.17 ระบบป้อนในแนวแกน X ขับด้วยมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 750 W</p> <p>2.18 มีระบบน้ำหล่อเย็น</p>		



	คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปีงบประมาณ 2559	หน้า 2/2
หน่วยงาน	วิทยาลัยสารพัดช่างกาฬสินธุ์	
ชื่อครุภัณฑ์	เครื่องกัดเพลาดึงแนวนอน แบบ Over Arm Motorized	
<p>3. อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>3.1 ปากกาจับชิ้นงานชนิดหมุนรอบตัวได้ขนาดไม่น้อยกว่า 150 มม. จำนวน 1 ตัว</p> <p>3.2 หัวแบ่ง Universal dividing headขนาดความสูงยันศูนย์ ไม่น้อยกว่า 120 มม.พร้อมอุปกรณ์</p> <p>3.3 มีเพลากัดจับดอกกัด (Chuck arbor) เรียว ISO 40 พร้อม Collet ขนาดตั้งแต่ 4 ถึง 20 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 6 ตัว</p> <p>3.4 เพลากัดนอน Arbor cutter ขนาด 1 นิ้ว , 22 มม. , 27 มม. อย่างละ 1 ตัว</p> <p>3.5 ชุด Clamping Set ประกอบด้วยชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 52 ชิ้น จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.6 ปลอกต่อลดขนาดเรียวจากเรียวเครื่อง MT2 ,MT3</p> <p>3.7 ชุดไฟส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด</p> <p>3.8 ชุดเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำเครื่อง พร้อมกล่อง จำนวน 1 ชุด</p> <p>4. รายละเอียดอื่น ๆ</p> <p>4.1 เป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานในประเทศยุโรปหรืออเมริกา หรือออสเตรเลีย หรือญี่ปุ่น หรือเยอรมัน</p> <p>4.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับ มาตรฐาน ISO, JIS, DIN, BS อย่างใดอย่างหนึ่ง มีฐานการผลิตที่ชัดเจน X พร้อมได้รับมาตรฐานความปลอดภัย CE</p> <p>4.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตพร้อมเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่าย</p> <p>4.4 เป็นเครื่องใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ และไม่เป็นเครื่องมือสอง</p> <p>4.5 มีการติดตั้งและสาธิตการใช้งานให้กับผู้ใช้หรือผู้เกี่ยวข้องจนสามารถใช้งานได้ถูกต้อง</p> <p>4.6 มีคู่มือการใช้และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ</p> <p>4.7 มีการแสดงรายการอุปกรณ์ ส่วนประกอบ หรือ อะไหล่ และรายการราคาของอุปกรณ์เพื่อ ซ่อมบำรุง หลังการขาย</p> <p>4.8 มีการรับประกันคุณภาพ ไม่น้อยกว่า 1 ปี</p>		



.....
(นายบัณฑิตย์ ปิตานวัฒน์)

.....
(นายพิชัย จันทะสอน)

.....
(นายปราโมทย์ วงษ์พรม)